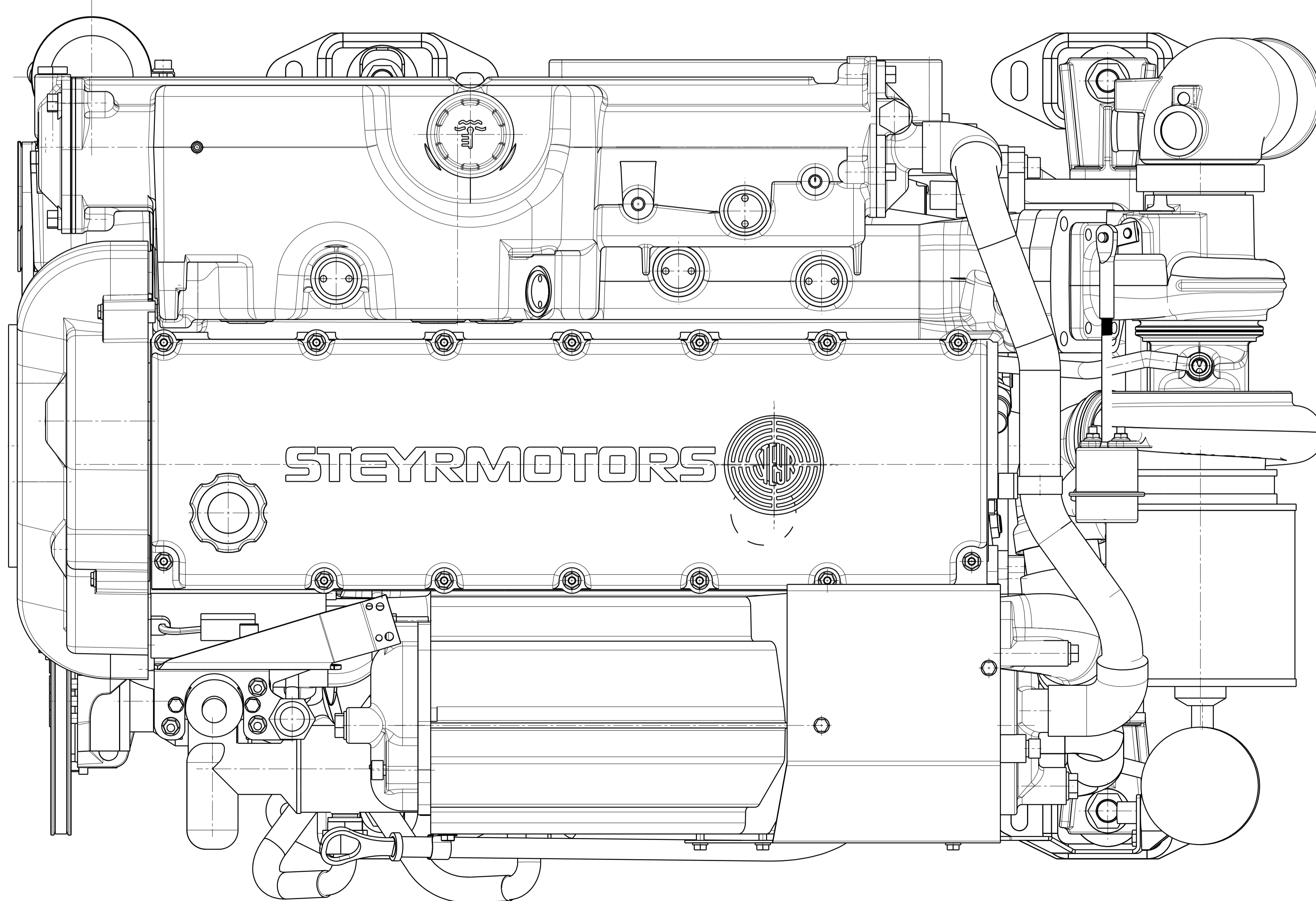
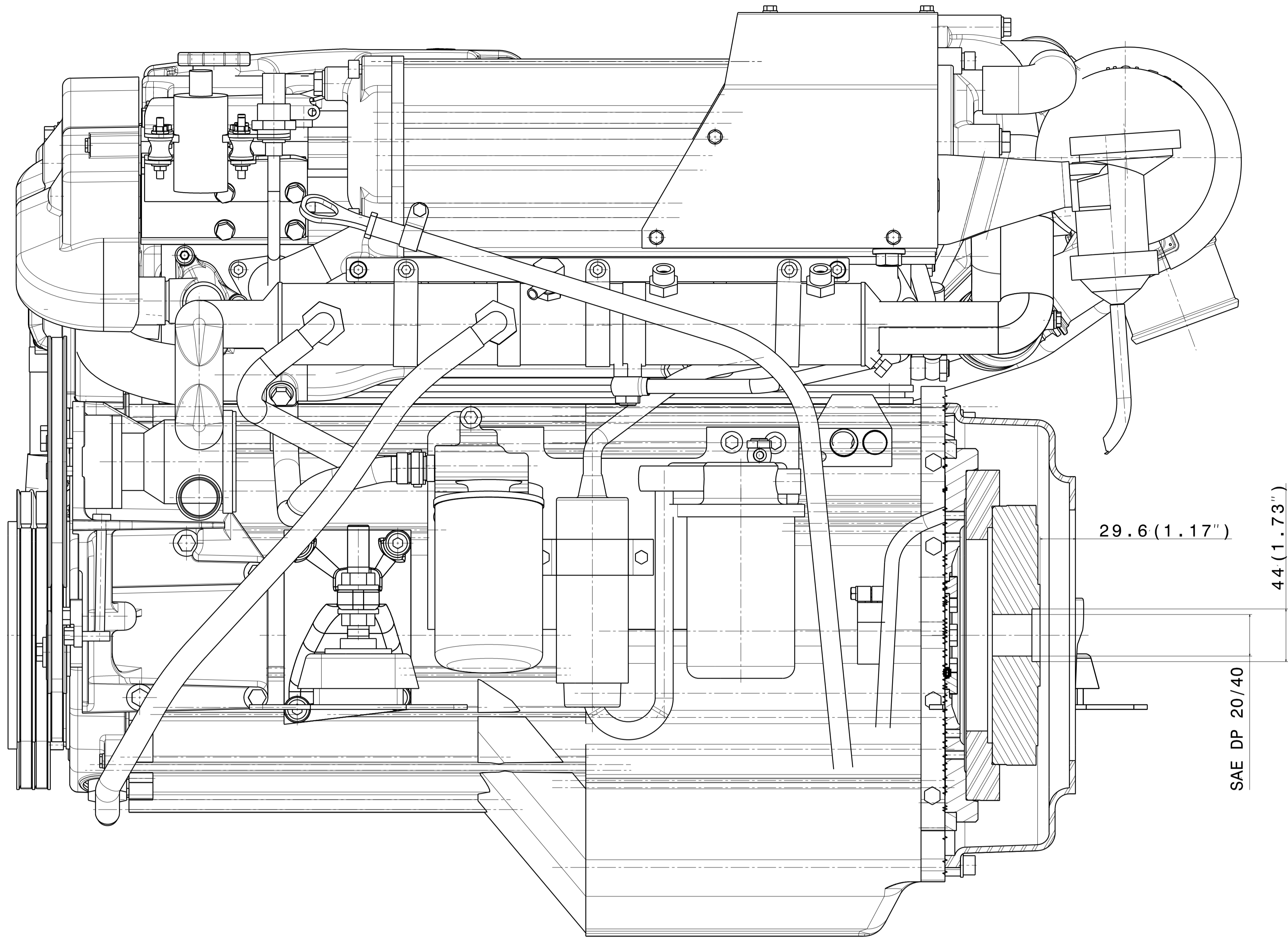


Merkmale mit besonderer Bedeutung SPECIAL CHARACTERISTICS		Änderungsbeschreibung/DESCRIPTION:		Rohteil-Nr./BLANK NO.	
Allgemeintoleranzen GENERAL TOLERANCES DIN ISO 2768-mS		1 091103 Gleiß		Rohteilgewicht BLANK WEIGHT	
AND/OR		Änderungs-Nr./REV. NO.		Fertiggewicht MACHINED WEIGHT	
Kanten nach EDGES ACC. TO DIN ISO 13715		Änderungs-Nr./REV. NO.		Teil einbl./SIVULAR PART	
Toleranzen TOLERANCES DIN ISO 8015		Änderungs-Nr./REV. NO.		Zusammenst./NEXT ASSY	
Oberflächen nach SURFACE-TEXTURE ACC. TO DIN EN ISO 1302		Änderungs-Nr./REV. NO.		Werkstoff/MATERIAL:	
ISO-Grenzmaße und Passungen nach ISO-LIMITS AND FITS ACC. TO DIN ISO 286		Änderungs-Nr./REV. NO.		Endzustand/FINAL CONDITION:	
Form- und Lagetoleranzen nach GEOMETRIC TOLERANCES ACC. TO DIN EN ISO 1101		Änderungs-Nr./REV. NO.		Benennung/TITLE:	
A11q. Gewindetoleranzen 6H/6g nach GEN. THREAD-TOLERANCES 6H/6g ACC. DIN ISO 960-1		Änderungs-Nr./REV. NO.		Zeichnungs-Nr./DRAWING NO.	
		Änderungs-Nr./REV. NO.		2179476/0	
		Änderungs-Nr./REV. NO.		Funkt. Gr. FCT. GRP.	
		Änderungs-Nr./REV. NO.		Blatt 1 von 2 SHEET 1 OFF 2	
		Änderungs-Nr./REV. NO.		TYP:	
		Änderungs-Nr./REV. NO.		3D-CAD-Format: SWT_A0 0500	
		Änderungs-Nr./REV. NO.		IN ALL CASES THE GERMAN LANGUAGE VERSION OF THIS DRAWING SHALL BE TAKEN AS AUTHORITY	



16 15 14 13 12 11 10 9 8 7 6 5 4 3 2 1

L  
K  
J  
I  
H  
G  
F  
E  
D  
C  
B  
A

0 10 20 30 40 50 60 70 80 90 100 DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS

Eigentum der STEYR MOTORS GmbH. Ohne unser Einverständnis Überlassung an dritte Personen oder Veröffentlichung nach den gesetzlichen Bestimmungen verboten. Schutzvermerk nach ISO 16016 beachten.

Property of STEYR MOTORS GmbH. Transfer to third parties or publication without our consent is prohibited by law. Copyright reserved according to ISO 16016.

Abmesse DIVISIONS  
toleriertes Maß TOLERANCED SIZE  
Projekt Nr.:

Merkmale mit besonderer Bedeutung SPECIAL CHARACTERISTICS		Änderungsbeschreibung/DESCRIPTION:		Rohteil-Nr./BLANK NO.	
Allgemeintoleranzen GENERAL TOLERANCES DIN ISO 2768-mS		1 091103 Gleiß		Rohteilgewicht BLANK WEIGHT Kg Fertiggewicht MACHINED WEIGHT Kg	
AND/OR	Feld ZONE	Index INDEX	MODIFICATION DATE	Änderungs-Nr. REV. NO.	Reifegrad
Kanten nach EDGES ACC. TO DIN ISO 13715	Toleranzen TOLERANCES DIN ISO 8015	Keine Änderung ohne schriftliche Genehmigung NO ALTERATIONS WITHOUT WRITTEN APPROVAL		Format/SIZE A0	Werkstoff/MATERIAL:
Oberflächen nach SURFACE-TEXTURE ACC. TO DIN EN ISO 1302	ISO-Grenzmaße und Passungen nach ISO-LIMITS AND FITS ACC. TO DIN ISO 286	Technischer Verantwortlicher DESIGN RESPONSIBLE		Maßstab/SCALE 1:1	Endzustand/FINAL CONDITION:
Form- und Lagetoleranzen nach GEOMETRIC TOLERANCING ACC. TO DIN EN ISO 1101	A11g Gewindetoleranzen 6H/6g nach GEN. THREAD-TOLERANCES 6H/6g ACC. DIN ISO 960-1	NAME:	Tel./EXT.	METRIC	Benennung/TITLE:
		gez.:	050511 Poxhofer	FIRST ANGLE PROJECTION	M0256H45 Bobtail
		gen.:			Zeichnungs-Nr./DRAWING NO.
		norm.:			2179476/0
		STEYRMOTORS INNOVATION WITH LIGHTNESS			Funkt. Gr. FCT. GRP.
					Blatt 2 von 2 SHEET 2 OFF 2
					Änderungen nur über MODIFICATIONS ONLY BY CAD-SYSTEM: CATIA V5
				3D	CAD-Format: SWT_A0 0502
					TYP:
					IN ALL CASES THE GERMAN-LANGUAGE VERSION OF THIS DRAWING SHALL BE TAKEN AS AUTHORITY